

FICHA TÉCNICA

MODELO :

OL-INL50-RFL PK

OL-INL100-RFL PK

OL-INL200-RFL PK



CARACTERÍSTICAS

Luminario LED tipo Reflector diseñado para operar en ambientes de intemperie industriales, servicio semipesado, pensado para áreas abiertas en Refinerías, Subestaciones Eléctricas, Industria, etc.

Fabricada con materiales altamente resistentes a la corrosión, la hacen perfecta para operar en lugares con alta salinidad. Cuenta con módulos independientes del sistema de iluminación y eléctrico, lo que proporciona facilidad para su mantenimiento.

Cuenta con normativa NOM vigente (NOM-003-SCFI-2014)

5 años de garantía por escrito

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	OL INL50 RFL PK OL INL100 RFL PK OL INL200 RFL PK
Potencia	50 W 100 W 200 W
Eficiencia	130 lm/W
Flujo Luminoso	6500 lm 13000 lm 26000 lm
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	127-277 VAC 220-240 VAC 480 VAC
Tecnología	LED
Factor de potencia	0.9
Temperatura de color	5700°K
Temperatura de operación	- 20° a 40° C
Altura de operación	0 a 2500 MSNM
Tiempo de operación	>12 h continuas
Tiempo de vida	Hasta 80,000 h
Óptica	Tipo III-M, IV-S, V, con transmitancia >90%
Driver	Electrónico
Fotocelda integrada	Opcional
CRI	>80
Protección	IP66 / IK10 / WF2 (anticorrosión) / SDP 10 kV
Medidas	462 x 315 x 61
Material	Aluminio WF2 terminado con pintura electrostática de alta durabilidad, resistente a ambientes altamente corrosivos y salinos.
Accesorios	Cable de conexión con medidas y calibres personalizables, acorde a necesidades del cliente Abrazadera tipo "C" o "U"
Color	Gris
Montaje	Pared Colgar Poste