

## FICHA TÉCNICA

MODELO :

OL-INL100-HB U

OL-INL150-HB U

OL-INL200-HB U



### CARACTERÍSTICAS

Luminario LED tipo Campana UFO diseñado para operar en espacios interiores industriales, servicio semipesado, pensado para Almacenes o bodegas en Refinerías, Subestaciones

Fabricada con materiales altamente resistentes a la corrosión, la hacen perfecta para operar en lugares con alta salinidad. Cuenta con módulos independientes del sistema de iluminación y eléctrico, lo que proporciona facilidad para su mantenimiento.

Cuenta con normativa NOM vigente (NOM-003-SCFI-2014)

5 años de garantía por escrito

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	OL INL100 HBU   OL INL150 HBU   OL INL200 HBU
Potencia	100 W   150 W   200 W
Eficiencia	130 lm/W
Flujo Luminoso	13000 lm   19500 lm   26000 lm
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	127-277 VAC   120-240 VAC   277-480 VAC
Tecnología	LED
Factor de potencia	0.9
Temperatura de color	5700°K
Temperatura de operación	- 20° a 40° C
Altura de operación	0 a 2500 MSNM
Tiempo de operación	>12 h continuas
Tiempo de vida	Hasta 100,000 h
Óptica	Ángulo 90°   110° con transmitancia >90%
Driver	Electrónico
CRI	>80
Protección	IP65 / IK08 / WF2 (anticorrosión) / SDP 10 kV
Medidas	Ø 324 x H: 206
Material	Aluminio WF2 terminado con pintura electrostática de alta durabilidad, resistente a ambientes altamente corrosivos y salinos.
Accesorios	Cable de conexión con medidas y calibres personalizables, acorde a necesidades del cliente   Gancho para montaje colgante
Color	Negro
Montaje	Colgar